

SPIROCOUPLEUR HELICAL

Série MC



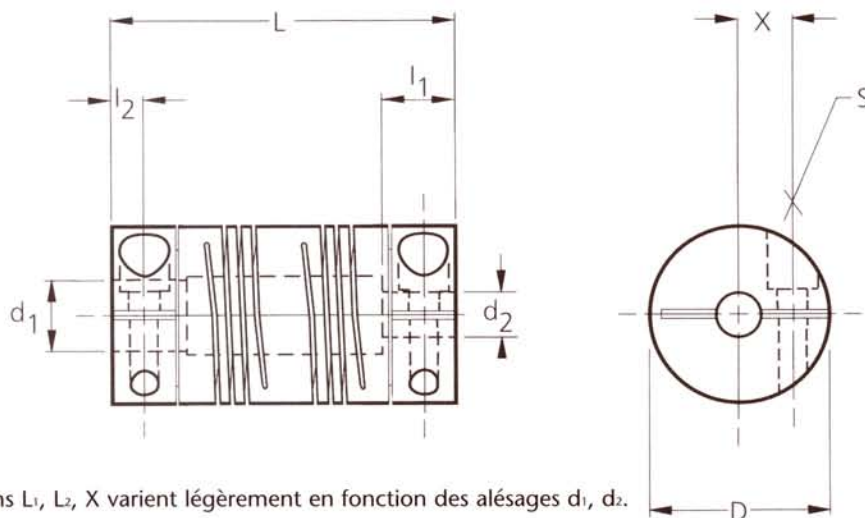
Propriétés

- Monobloc
- Sans entretien
- Bonne rigidité torsionnelle
- Compensation parallèle importante
- Pour arbre de diamètre 3,96 à 44,4 mm.
- Amagnétique pour la version aluminium
- Aluminium 7075 – T6
- Acier inoxydable 17.4PH

Utilisations

La compensation parallèle de 1,6 mm L.T.C, est indépendante de la taille du Spirocoupleur. Les autres compensations multiples et combinables, les performances en couple et rigidité torsionnelle donnent à ce Spirocoupleur une grande universalité d'emploi, en petite et moyenne puissance, et souvent en ambiance corrosive ou en milieu contraignant.

On trouve cette série sur : les accouplements de moteur électrique, les vis de guidage, les chariots de convoyage, les broches de machines outils, les pompes.



Les dimensions L_1 , L_2 , X varient légèrement en fonction des alésages d_1 , d_2 .

Montage

Les alésages sont réalisés en cote métrique ou en fraction de pouce.

La fabrication peut aussi être effectuée en associant millimètre et fraction de pouce.

Vérifier que les diamètres choisis peuvent être réalisés. Le plus grand diamètre est indiqué en premier. Certains diamètres sont standardisés principalement en cote métrique.

Sur demande, des alésages inférieurs au diamètre minimum peuvent être réalisés.

Dans les versions MCAC, MC7C, MCA et MC7 si on utilise des alésages standards d_1 et d_2 , le diamètre de détalonnage du pied d'hélicoïde permet aux arbres de pénétrer à l'intérieur de la zone de flexion de l'hélicoïde. Pratiquement, ils peuvent se toucher.

Si les diamètres d'alésage sont supérieurs à d_1 et d_2 standards, la pénétration des arbres est limitée à la longueur L_1 .

Fixation

Type MCAC et MC7C : par bride de serrage, Clamp-Lock.

Type MCA et MC7 : par deux vis de pression à 120°. Dans cette série, la visserie est en cote métrique.

TYPE		d.d.	d.d.	d.d.	D	L	L ₁	L ₂	s	x	masse	inertie	rigidité torsionnelle	couple Ø standard
Clamp-lock	Vis de pression	standard mm	mini mm	maxi mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	gr	x10 ⁻⁴ kgm ²	Nm/rad	Nm
MCAC100		6	3,9	14,3	25,4	44,5	9,4	3,8	M3	3	50	0,046	25	3,2
	MCA100	7											21	3
		8	3,9	16	25,4	44,5	9,4	3,8	M5		60	0,046	17	2,7
		10											11	2,3
MCAC125		8	7,9	16,9	31,7	60,2	12,9	5,6	M4	3,7	100	0,15	47	6,4
	MCA125	10											34	5,5
		11	7,9	19,0	31,7	60,2	12,9	5,1	M6		110	0,15	29	5
		12											24	4,1
MCAC150		8	7,9	23,7	38,1	66,5	16,7	5,6	M4	3,8	200	0,36	117	12,2
	MCA150	10											91	11,5
		11	7,9	25,4	38,1	66,5	16,7	5,1	M6		190	0,36	91	11,5
		12											69	10,3
MCAC200		10	9,5	32,5	50,8	76,2	19,5	6,6	M4	5,1	400	1,31	230	25,8
	MCA200	12											191	23
		14	9,5	38,1	50,8	76,2	19,5	7,6	M6		400	1,31	157	21,3
		16											128	19,5
MCAC225		15	9,5	38,7	57,1	88,9	21,8	10,2	M6	5,2	580	2,48	281	35
	MCA225	16											258	33,3
		19	9,5	44,4	57,1	88,9	21,8	10,2	M6		600	2,48	196	28,7
		20											178	28,7

TYPE		d.d.	d.d.	d.d.	D	L	L ₁	L ₂	s	x	masse	inertie	rigidité torsionnelle	couple Ø standard
Clamp-lock	Vis de pression	standard mm	mini mm	maxi mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	gr	x10 ⁻⁴ kgm ²	Nm/rad	Nm
MC7C100		5	3,9	14,3	25,4	44,5	9,4	3,8	M3	3	140	0,12	85	6,9
	MCA100	6											70	6,8
		7	3,9	16	25,4	44,5	9,4	3,8	M5		150	0,12	57	6,4
		8											47	5,9
		10											30	5
MC7C125		8	7,9	16,9	31,7	60,2	12,9	5,6	M4	3,7	320	0,43	130	14,2
	MCA125	10											94	12
		12	7,9	19	31,7	60,2	12,9	5,1	M6		320	0,43	66	9,6
		14											45	8,2
		16											29	6,4
MC7C150		10	7,9	23,0	38,1	66,5	16,7	5,6	M4	3,8	500	0,97	251	27,6
	MCA150	12											190	23,9
		14	7,9	25,4	38,1	66,5	16,7	5,1	M6		510	0,97	143	20,7
		16											105	17,5
MC7C200		10	9,5	32,5	50,8	76,2	19,5	6,6	M6	5,1	1020	3,6	637	54,2
	MCA200	12											530	52,4
		14	9,5	38,1	50,8	76,2	19,5	7,6	M6		1050	3,6	434	48,8
		16											356	44,2
		18											286	40,5
		19											256	38,6
MC7C225		10	9,5	38,7	57,1	88,9	21,8	10,2	M6	5,2	1500	6,7	1180	83,3
	MCA225	12											1000	83,3
		14	9,5	44,4	57,1	88,9	21,8	10,2	M6		1540	6,7	848	81,
		16											708	78,7
		18											595	69
		20											494	62,1
		24											328	54,3
		25											295	51,1

Exemple de commande

MC A C	150	12 mm	9,52 mm
type	taille	d ₁ en mm	d ₂ en mm
C = fixation Clamp-Lock		le plus grand alésage est exprimé en premier	
A = aluminium			
MC = accouplement de moteur			

Informations générales

Indices de compensation

Angulaire 5°
Parallèle 0,8 mm – L.T.C=1,6 mm
Axiale +/- 0,25 mm

Couple

Le couple indiqué est le couple dynamique instantané maximum
Le couple nominal est obtenu avec un facteur de service 0,5
Le couple réversible est obtenu avec un facteur de service 0,25

Divers

Tolérance générale +/- 0,1
Tolérance d'alésage standard +0/+0,05
Masse et Inertie sont indiquées sur la base de l'alésage minimum
Finition aluminium anodisé.

Sur demande

Alésages clavetés.